

Instrukcja Obsługi Wciągarka AWLIN-R650



Producent:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
"ANREX" s.c. Anderko
43-229 Pszczyna-Ćwiklice ul. Kombatantów 6**

1. Informacja dla użytkownika :

Wciągarka AWLIN-R650 przeznaczony jest do transportu pionowego i poziomego ładunków w polu działania.

Operator i służby techniczne przed przystąpieniem do użytkowania wciągarki mają obowiązek zapoznania się z instrukcją obsługi. Wciągarka może być obsługiwany wyłącznie przez pracowników przeszkolonych w zakresie budowy i obsługi wciągarki. Pracownik winien być zapoznany z ogólnymi przepisami w zakresie prac przeładunkowych i transportowych. Użytkownik ma obowiązek podjęcia wszelkich niezbędnych środków celem zapewnienia bezpiecznego działania wyrobu i zapobiegnięcie wszelkim zagrożeniom dla życia i zdrowia tak użytkownika jak i osób trzecich.

Za awarie i wszelkie szkody powstałe w wyniku używania wciągarki niezgodnie z niniejszą instrukcją obsługi odpowiedzialność ponosi użytkownik wciągarki.

2. Warunki eksploatacji :

- * Maksymalny udźwig podany jest w Deklaracji Zgodności WE oraz na tabliczce znamionowej zamontowanej na wciągarcie.
- * Temperatura otoczenia od -20°C do +50°C
- * Atmosfera otoczenia niewymagająca atestu przeciw-wybuchowości.



3. Czynności i obowiązki przed i w czasie pracy wciągarki:

- * Dla zapewnienia bezpiecznych warunków pracy wciągarki przed przystąpieniem do pracy należy dokonać przeglądu konstrukcji.
- * Masa podnoszona nie może przekraczać udźwigu maksymalnego.
- * Niedozwolone jest przebywanie osób postronnych w obrębie przenieszonego ładunku.
- * Zabrania się podrywania ładunku mocno osadzonego lub przymocowanego do podłoża.
- * Zabrania się podnoszenia ładunku umieszczonego bezpośrednio pod wciągarką.
- * Niedozwolone jest pozostawienie wiszącego ładunku bez nadzoru.
- * Niedozwolone jest przebywanie pod zawieszonym ładunkiem.
- * Zabrania się używania liny jako pętli zaciskowej.
- * Niedozwolone jest zaginanie liny na ostrych krawędziach.

- * Zabrania się dotykania ręką elementów obrotowych oraz liny podczas pracy wciągarki.
- * Niedozwolone jest dokonywanie jakichkolwiek napraw przez osoby nieupoważnione
- * Podczas pracy w temperaturze poniżej 0°C należy wcześniej sprawdzić, czy hamulec wciągarki nie pokrył się warstwą lodu.
- * Zabrania się pracy wciągarką niesprawną.
- * W razie zauważenia usterek należy powiadomić przełożonego.
- * W razie zauważenia niesprawności uniemożliwiającej dalszą bezpieczną pracę wciągarki należy natychmiast przerwać pracę i opuścić ładunek.
- * Lina nie powinna być całkowicie odwijana. Na bębnie powinny zostać nawinięte co najmniej 3 zwoje.
- * Lina zawsze powinna być naprężona.

Uwaga: Praca wciągarki w warunkach wykraczających poza wyżej wymienione lub niedotrzymanie wyżej wymienionych obowiązków może stwarzać zagrożenia dla życia i zdrowia użytkownika lub osób trzecich.

4. Charakterystyka techniczna wciągarki :

Wciągarka wykonana jest ze stali ST3S cynkowanej galwanicznie.. Ruch korby w prawo powoduje przekazanie napędu poprzez sprzęgło cierne na przekładnię zębatą a następnie na bęben z liną nośną powodując nawijanie się liny na bęben (podnoszenie ładunku). Ruch korby w lewo powoduje powstanie luzu pomiędzy piastą korby a okładzinami ciernymi w skutek czego zwalnia się hamulec powodując odwijanie się liny(opuszczanie ładunku).

5. Instrukcja transportu i składowania :

Wciągarka na życzenie klienta może być zamontowana na żurawiku ZS produkcji P.P.H.U. „ANREX” lub zapakowana w kartonową skrzynkę. Na czas transportu i składowania urządzenie należy chronić przed działaniem czynników atmosferycznych. Przenosić, przewozić w sposób zgodny z wymogami BHP.

6. Opis techniczny :

1	Przeznaczenie wciągarki	Transport pionowy
2	Udźwig	Max 650kg
3	Wysokość podnoszenia	10m
4	Grupa natężenia pracy	A1
5	Masa wciągarki	12kg
6	Temperatura otoczenia	-20..+45
7	Typ przekładni	1-stopniowa walcowa o zębach prostych
8	Przełożenie całkowite	$i=0,032$
9	Typ i rodzaj hamulca	Naciskowy tarczowy, cierny
10	Liczba hamulców	1
11	Sposób napędu	Ręczny

7. Instrukcja instalowania i montażu :

Wciągarka montuje się do żurawia bądź konstrukcji nośnej spełniającej warunki nośności dla wymaganego udźwigu wciągarki. Do montażu wciągarki należy użyć 4 szt. śrub M10 podkładek sprężystych oraz nakrętek

8. Czynnności kontrolne zamocowanej wciągarki :

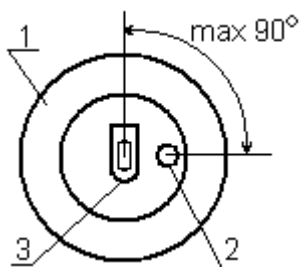
- * Wciągarkę po zamocowaniu należy poddać oględzinom zewnętrznym.
- * Należy sprawdzić stan dokręcenia śrub ,nakrętek,
- * Dokonać próby bez obciążenia sprawdzając prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów.
- * Praca winna odbywać się płynnie ,bez zacięć.
- * Próby pomontażowe należy dokonać przy obciążeniu nie przekraczającym udźwigu maksymalnego wciągarki.

9. Instrukcja smarowania i konserwacji :

Rozwiązanie elementów obrotowych wciągarki tj : tuleje ślizgowe CX, gwint wałka napędowego i piasta korby, przekładnia zębata należy smarować raz na kwartał smarem Renolit HTL 2 (-50.. +140°C) lub BP

Energrease HT-EP00 (-30.. +120°C) zachowując środki ostrożności związane z szkodliwym działaniem smaru na organizm ludzki tzn. stosować rękawice ochronne oraz stosować się do przepisów BHP.

Aby nasmarować gwint wałka napędowego należy odkręcić 2 śruby mocujące korbę, następnie zdjąć zabierak i wymontować wszystkie elementy z wałka. Posmarować gwint i składać urządzenie w odwrotnej kolejności zwracając szczególną uwagę na montaż zabieraka który powinien być usytuowany jak na rys. poniżej.



- 1- Piasta korby
- 2- Kołek
- 3- Zabierak

Zachowanie tego kąta gwarantuje prawidłową pracę hamulca.

10. Naprawy i remonty wciągarki :

Naprawę rewizyjną należy przeprowadzić po 4 letnim okresie eksploatacji. Naprawa wymaga demontażu elementów. Zakres wymiany części uzależniony jest od intensywności oraz warunków eksploatacji wciągarki. Naprawa główna obejmuje wymianę zużytych lub uszkodzonych części. Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Wszystkie odpady powstające w trakcie konserwacji lub remontów należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

Wymiana linki:

Użytkownik może sam dokonać wymiany linki pod warunkiem że zastosowana linka odpowiadać będzie parametrom linki zastosowanej przez producenta.

Aby zdjąć linę należy:

- * odkręcić 2 śruby mocujące linę w zacisku,
- * wysunąć linę z zacisku i otworu w bębnie,
- * wsunąć koniec nowej liny do otworu bębna,
- * wsunąć koniec liny do zacisku tak by koniec liny nie wystawał poza zacisk,
- * przykręcić linę 2 śrubami w zacisku.

Parametry liny :

- * Lina stalowa nierdzewna $\varnothing 6\text{mm}$ konstrukcja 7x19
- * Rdzeń w linie stalowy
- * Wytrzymałość liny [MPa] = 1570
- * Obliczeniowa siła zrywająca [kN] = 18,80

Inne naprawy może dokonywać jedynie zakład posiadający doświadczenie w tego typu naprawach i stosujący oryginalne części.

Atest liny dostępny do wglądu w PPHU „ANREX” s.c.

11. Demontaż i likwidacja :

Przed przystąpieniem do likwidacji urządzenia lub któregoś z podzespołów, należy przeprowadzić jego neutralizację, dokładnie oczyścić, umyć. Po wymontowaniu elementów zużytych lub uszkodzonych należy dokonać segregacji materiałowej:

- odpady złomu
- odpady tworzyw sztucznych, gumy
- czyściwo.

Odpady niewykorzystane przez użytkownika należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny.....

Pieczętka kontroli jakości

Data produkcji.....

Data sprzedaży.....

Pieczętka dystrybutora, podpis

1. W okresie 12-tu miesięcy licząc od daty sprzedaży potwierdzonej pieczętą dystrybutora gwarantujemy prawidłowe działanie wyrobu.
2. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym uszkodzeń wyrobu powstałych z winy producenta, producent zapewnia bezpłatną naprawę lub wymianę wyrobu na nowy.
3. Gwarancja traci ważność w wypadku:
 - upływu terminu gwarancyjnego
 - niewłaściwej eksploatacji
 - dokonania samowolnie zmian w konstrukcji wyrobu
 - nieterminowego uregulowania należności za wyrób

O powstałych usterkach należy powiadomić producenta.